

АНАЛИЗ ОБЩЕЙ ПРОДУКТИВНОСТИ ФАКТОРОВ ПРОИЗВОДСТВА: ТЕОРЕТИЧЕСКИЙ АСПЕКТ

Т. А. Земцова, магистрант,

С.М. Земцов, научный сотрудник,

Лейбниц институт аграрного развития в странах Центральной и Восточной Европы, Германия,

При анализе экономической эффективности сельскохозяйственных предприятий в научной литературе, как правило, используются метод стохастической граничной производственной функции и метод оболочки данных.

Цель данного доклада – ознакомить с теоретическими основами измерения эффективности и продуктивности аграрного производства во времени (динамическое измерение), используя параметрический метод разложения обобщенного Малмквист-индекса изменения общей продуктивности факторов в комбинации со стохастической граничной производственной функцией.

Для расчета изменения общей продуктивности факторов производства в динамике используется Малмквист-индекс. Данный индекс в научной литературе описывается с помощью функций расстояний. Ориентированная на выход функция расстояний имеет вид:

$$D_o^t(x^t, y^t) = \min_{\phi} \left\{ \phi > 0 : \left(x^t, \frac{y^t}{\phi} \right) \in S^t \right\} \quad (1)$$

где, $S^t = \left\{ (x^t, y^t) : x^t \in \mathfrak{R}_+^n, y^t \in \mathfrak{R}_+^m, x^t \text{ может произвести } y^t \right\}$

Здесь $D_o^t(x^t, y^t)$ – ориентированная на выход функция расстояния; $x^t = (x_1^t \dots x_M^t)$ и $y^t = (y_1^t \dots y_N^t)$ – векторы входных и выходных факторов соответственно; S^t – технологическое множество, описывающее все возможные комбинации входных и выходных факторов; \mathfrak{R}_+^m и \mathfrak{R}_+^n – m и n -мерные множества положительных вещественных чисел; t – индекс времени.

Логарифм обобщенного Малмквист-индекса изменения общей продуктивности в период времени с t до $t+1$ равен:

$$\begin{aligned} \ln m_o(x_{t+1}, y_{t+1}, x_t, y_t) &= \frac{1}{2} \sum_{n=1}^N \left(\frac{\partial \ln D_o^{t+1}}{\partial \ln y_n} - \frac{\partial \ln D_o^t}{\partial \ln y_n} \right) \times \ln \left(\frac{y_n^{t+1}}{y_n^t} \right) - \\ &- \frac{1}{2} \sum_{m=1}^M \left(\frac{\partial \ln D_o^{t+1} / \partial \ln x_m}{\sum_{m=1}^M (\partial \ln D_o^{t+1} / \partial \ln x_m)} - \frac{\partial \ln D_o^t / \partial \ln x_m}{\sum_{m=1}^M (\partial \ln D_o^t / \partial \ln x_m)} \right) \times \ln \left(\frac{x_m^{t+1}}{x_m^t} \right) \end{aligned} \quad (2)$$

Здесь $m_o(x_{t+1}, y_{t+1}, x_t, y_t)$ – обобщенный Малмквист индекс; $n = \overline{1, N}$ и $m = \overline{1, M}$ – соответственно индексы выходных и входных факторов.

Разница между функциями расстояний в период t и $t+1$ может быть представлена в следующем виде:

$$\begin{aligned} \ln D_o^{t+1} - \ln D_o^t &= \frac{1}{2} \sum_{n=1}^N \left(\frac{\partial \ln D_o^{t+1}}{\partial \ln y_n} + \frac{\partial \ln D_o^t}{\partial \ln y_n} \right) \times \ln \left(\frac{y_n^{t+1}}{y_n^t} \right) + \\ &+ \frac{1}{2} \sum_{m=1}^M \left(\frac{\partial \ln D_o^{t+1}}{\partial \ln x_m} + \frac{\partial \ln D_o^t}{\partial \ln x_m} \right) \times \ln \left(\frac{x_m^{t+1}}{x_m^t} \right) + \frac{1}{2} \left(\frac{\partial \ln D_o^{t+1}}{\partial t} + \frac{\partial \ln D_o^t}{\partial t} \right) \end{aligned} \quad (3)$$

В результате преобразования равенств (2)-(3) мы получаем разложение Малмквист-индекса на составляющие:

$$\begin{aligned} \ln m_o(x_{t+1}, y_{t+1}, x_t, y_t) &= \left[\ln D_o^{t+1} - \ln D_o^t \right] - \frac{1}{2} \left(\frac{\partial \ln D_o^{t+1}}{\partial t} + \frac{\partial \ln D_o^t}{\partial t} \right) + \\ &+ \frac{1}{2} \sum_{m=1}^M (RTS^{t+1} \times e_m^{t+1} + RTS^t \times e_m^t) \times \ln \left(\frac{x_m^{t+1}}{x_m^t} \right) = \ln \Delta ECH + \ln \Delta TCH + \ln \Delta SCH \end{aligned} \quad (4)$$

$$RTS^t = \left(- \sum_{m=1}^M \frac{\partial \ln D_o^t}{\partial \ln x_m} \right) - 1; \quad e_m^t = \frac{\partial \ln D_o^t / \partial \ln x_m}{\sum_{m=1}^M (\partial \ln D_o^t / \partial \ln x_m)}$$

где

Первый и второй терм в равенстве (4) описывают соответственно изменения технической эффективности ($\ln \Delta ECH$) и производственной технологии ($\ln \Delta TCH$), третий терм – изменение в зависимости от масштаба производства ($\ln \Delta SCH$).

Нахождение функции расстояний с помощью трансцендентно-логарифмической функции требует решения задачи вида:

$$\begin{aligned} \ln D_{oi}'(x^t, y^t) = & \beta_0 + \sum_{n=1}^N \beta_{y_n} \ln y_{ni}' + \frac{1}{2} \sum_{n=1}^N \sum_{j=1}^N \beta_{y_n y_j} \ln y_{ni}' \ln y_{ji}' + \\ & + \sum_{m=1}^M \beta_{x_m} \ln x_{mi}' + \frac{1}{2} \sum_{m=1}^M \sum_{s=1}^M \beta_{x_m x_s} \ln x_{mi}' \ln x_{si}' + \sum_{m=1}^M \sum_{n=1}^N \beta_{x_m y_n} \ln x_{mi}' \ln y_{ni}' + \\ & + \beta_t t + \frac{1}{2} \beta_u t^2 + \sum_{m=1}^M \beta_{x_m t} \ln x_{mi}' t + \sum_{n=1}^N \beta_{y_n t} \ln y_{ni}' t \end{aligned} \quad (5)$$

при ограничениях: $\beta_{y_n y_j} = \beta_{y_j y_n}$; $\beta_{x_m x_s} = \beta_{x_s x_m}$

$$\sum_{n=1}^N \beta_{y_n} = 1; \sum_{n=1}^N \beta_{y_n y_j} = 0 (j = \overline{1, N}); \sum_{n=1}^N \beta_{x_m y_n} = 0 (m = \overline{1, M}); \sum_{n=1}^N \beta_{y_n t} = 0$$

Первое ограничение связано со свойством симметрии для трансцендентно-логарифмических функций, второе – со свойством однородности в степени +1 по выходным факторам для функции расстояний.

Здесь β – неизвестные параметры для оценки; i – индекс наблюдения.

Нахождение неизвестных параметров непосредственно из равенства (5) при помощи метода наименьших квадратов или метода максимального правдоподобия затруднительно, так как зависимая переменная

$\ln D_{oi}'(x_i, y_i)$ является необозримой. Учитывая свойство однородности в степени +1 по выходным факторам для функции расстояний, мы имеем:

$$\ln D_{oi}'\left(\frac{y_{ni}'}{y_{Ni}'}, x_{mi}'\right) = \ln \frac{D_{oi}'(y_{ni}', x_{mi}')}{y_{Ni}'} \quad (6)$$

Взаимосвязь между функцией расстояний и технической эффективностью по Фарреллу может быть представлена в виде [10]:

$$\ln D_{oi}'(y_{ni}', x_{mi}') + u_i' = 0 \quad (7)$$

Здесь u_i' – значения неотрицательной ошибки, позволяющей оценить неэффективность i -го наблюдения.

С учетом равенств (6) – (7) задача (5) может быть преобразована в следующий вид:

$$\begin{aligned} -\ln y_{Ni}' = & \beta_0 + \sum_{n=1}^N \beta_{y_n} \ln \tilde{y}_{ni}' + \frac{1}{2} \sum_{n=1}^{N-1} \sum_{j=1}^{N-1} \beta_{y_n y_j} \ln \tilde{y}_{ni}' \ln \tilde{y}_{ji}' + \\ & + \sum_{m=1}^M \beta_{x_m} \ln x_{mi}' + \frac{1}{2} \sum_{m=1}^M \sum_{s=1}^M \beta_{x_m x_s} \ln x_{mi}' \ln x_{si}' + \sum_{m=1}^M \sum_{n=1}^{N-1} \beta_{x_m y_n} \ln x_{mi}' \ln \tilde{y}_{ni}' + \\ & + \beta_t t + \frac{1}{2} \beta_u t^2 + \sum_{m=1}^M \beta_{x_m t} \ln x_{mi}' t + \sum_{n=1}^{N-1} \beta_{y_n t} \ln \tilde{y}_{ni}' t + v_i' + u_i' \end{aligned} \quad (8)$$

где $\tilde{y}_{ni}' = y_{ni}' / y_{Ni}'$; v_i' – значения нормально распределенной с постоянной дисперсией случайной ошибки ($v_i' \sim N(0, \sigma_v^2)$).

Задача (8) может быть решена с помощью метода максимального правдоподобия для различных видов рас-

пределения случайной величины u_i' . Полученные в результате решения параметры используются в дальнейшем для расчета изменения технической эффективности, производственной технологии и изменения в зависимости от масштаба производства:

$$\ln \Delta ECH = \ln \left[\frac{E(\exp(-u_i^{t+1})) (v_i^{t+1} - u_i^{t+1})}{E(\exp(-u_i^t)) (v_i^t - u_i^t)} \right] \quad (9)$$

$$\ln \Delta TCH = -\frac{1}{2} \left[2(\beta_i + \beta_{ii}(t+0.5)) + \sum_{m=1}^M \beta_{x_m^t} \ln \left(\frac{x_m^{t+1}}{x_m^t} \right) + \sum_{n=1}^{N-1} \beta_{y_n^t} \ln \left(\frac{\tilde{y}_{ni}^{t+1}}{\tilde{y}_{ni}^t} \right) \right] \quad (10)$$

$$\ln \Delta SCH = \sum_{m=1}^M \left(RTS^{t+1} \times e_m^{t+1} + RTS^t \times e_m^t \right) \times \ln \left(\frac{x_m^{t+1}}{x_m^t} \right) \quad (11)$$

$$\frac{\partial \ln D_o^t}{\partial \ln x_{mi}^t} = \beta_{x_m} + \sum_{s=1}^M \beta_{x_m x_s} \ln x_{si}^t + \sum_{n=1}^{N-1} \beta_{x_m y_n} \ln \tilde{y}_{ni}^t + \beta_{x_m t}$$

где

Таким образом, в данном исследовании описан параметрический метод разложения обобщенного Малмквист-индекса изменения общей продуктивности факторов производства. Разложение основано на параметрической оценке трансцендентно-логарифмической ориентированной на выход функции расстояний.