

СОВЕРШЕНСТВОВАНИЕ СТРУКТУРЫ ПАРКА ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ НА ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЯХ

С.М. Воронин

Академия управления при Президенте Республики Беларусь, varonin_sergey@mail.ru

Для устойчивого и эффективного развития экономики Беларуси при переходе на инновационный путь развития необходимо не только создание и развитие новейших отраслей и производств, но и повышение технологического уровня традиционных отраслей.

В связи с необходимостью технологических преобразований встает вопрос осуществления перевода производства, и, прежде всего, промышленного комплекса, на высокотехнологичный уровень с целью достижения наибольшего технологического соответствия различных производственных звеньев показателям производственных процессов предприятий в экономически развитых странах.

В процессуальной плоскости такой подход представляет собой процесс технологической модернизации промышленного производства.

С. А. Семагин в своем исследовании определяет технологическую модернизацию промышленности как форму реализации конкурентоспособности различных хозяйственных систем, создаваемых путем обновления производственного аппарата, замены устаревшего оборудования и технологий сферы материального производства на современные, более эффективные [1, с. 10].

При этом при проведении модернизации необходимо ориентироваться на принципиально новые технологии пятого и шестого технологического уклада, что потребует замены физически и морально устаревшего производственного капитала во всех сферах экономики на инновационные технологические системы.

Структура технологического процесса, его организационные формы, объемы и эффективность производства зависят от применяемого оборудования. Поэтому производственное оборудование является важным фактором организации современного производства. Вид применяемого оборудования определяет технический и технологический уровень производства.

В этой связи большое значение для промышленных предприятий Беларуси приобретает проблема формирования парка технологического оборудования.

На практике большинство отечественных предприятий при проведении модернизации осуществляют выбор отдельных единиц оборудования, руководствуясь при этом общеизвестными, очевидными и принципиальными верными правилами, которые предполагают учет показателей по таким характеристикам как производительность, надежность, ремонтпригодность и так далее. Однако в стратегическом аспекте нужен другой подход, более глубокий по анализу долго-

срочных последствий. Необходима разработка особой стратегии предприятия по формированию структуры парка оборудования, как при его создании, так и при постепенном обновлении.

В целом, стратегия совершенствования структуры станочного парка, во-первых, должна быть направлена на оптимизацию возрастного состава парка, увеличение удельного веса, программно-управляемой, компьютеризированной роботизированной и автоматизированной техники. Оптимизация возрастной структуры должна осуществляться в процессе поэтапной загрузки станочного парка за счет сокращения оборудования со сроком службы выше нормативного, а также в связи с поступлением новой техники, пополняющей наиболее прогрессивную часть парка, имеющую срок эксплуатации до 15 лет (упор следует делать на оборудовании сроком эксплуатации до 10 лет). В то же время, формирование структуры станочного парка должно происходить на более высоком техническом уровне.

Во-вторых, стратегия формирования станочного парка предприятия должна строиться на обязательном учете реально нужного ресурса долговечности, предельных границ параметрической и функциональной избыточности, максимального уровня унификации и некоторых других характеристик парка в целом, а не только по отдельным объектам [2].

Так например, степень унификации станочного парка, оказывает большое влияние на величину ремонтных затрат по трудоемкости, по величине необходимого резерва запасных частей и по другим важным показателям. В реальных условиях достичь унификации станочного парка какого-либо предприятия по типам и моделям машин особенно при предметной, а не технологической специализации производственного подразделения нет ни какой возможности. Но это не исключает возможность создать унификацию на уровне комплектующих изделий. Производители оборудования очень широко используют производственную кооперацию и специализацию. До 60–80% стоимости современных машин составляют комплектующие изделия, которые приобретаются со стороны. Поэтому заказывая оборудование в определенной комплектации, можно получить высоко унифицированный парк, даже при разнообразии видов и типов машин, входящих в его структуру [2]. Особенно важна унификация систем числового программного управления (ЧПУ), использующихся на заказываемом оборудовании.

Список использованных источников:

1. Семагин, С.А. Повышение эффективности инвестиций в технологическую модернизацию промышленности: дис. ... канд. эконом. наук : 00.08.05. – Москва, 2006. – 177 с.
2. Аксенов, А.П., Фалько, С.Г. Стратегия формирования и ремонта технологического оборудования. Стратегическое планирование и развитие предприятий. Секция 3 : материалы Девятого всерос. симпозиума, Москва, 15–16 апр. 2009 г. / ЦЭМИ РАН ; под ред. Г.Б. Клейнера. – М., 2008. – С. 7–8.