ТЕОРЕТИЧЕСКИЕ ПУТИ СОВЕРШЕНСТВОВАНИЯ СТРУКТУРЫ ОСНОВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ПРОИЗВОДСТВА

А.С. Совца

Гродненский государственный университет имени Янки Купалы, prophet.prophet@mail.ru

В настоящее время известно, что для удовлетворения *потребностей* человека и общества необходимо располагать экономическими благами. Но для того чтобы иметь экономические блага, необходимо организовать их производство. Для этого и существуют элементы производства.

Среди элементов производства выделяют:

- 1) Средства труда;
- 2) Предметы труда;
- 3) Труд.

Средства труда выступают как вещь или как комплекс вещей, которые человек помещает между собой и предметами труда и которые в процессе труда служат ему в качестве проводника его воздействия на предметы труда.

Принято подчеркивать то, что средства труда искусственно создаются человеком для хозяйственной деятельности. При их создании отслеживается, чтобы средство труда обладало необходимыми полезными свойствами.

В состав средств труда входят:

- а) орудия труда;
- б) хранилища;
- в) здания и сооружения;
- г) управляющие устройства;
- д) дороги и т. д.

Предметы труда есть материальные объекты, которые используются в производстве и подвергаются обработке, испытывают непосредственное воздействие со стороны человека.

Предметы труда состоят из материалов и сырья.

Сырье – это то, что уже прошло первичную переработку

Третьим элементом производства является труд — целесообразная деятельность человека, направленная на преобразование вещества природы с целью получения экономических благ [2, c.57-58].

Среди теоретических путей совершенствования структуры основных элементов производства можно выделить следующие:

- 1. Обеспечение прямоточности перемещения предметов труда от одного структурного подразделения к другому с целью исключения встречных потоков. Выполнение данного условия достигается путем размещения подразделений в порядке последовательности выполнения технологического процесса.
- 2. Осуществление процесса перемещения сырья и полуфабрикатов таким образом, чтобы их наибольшие объемы доставлялись к месту обработки и изготовления технологическим транспортом (конвейерами, транспортерами, трубопроводами и т.д.).

- 3. Установление оптимальной протяженности энергетических коммуникаций (электросетей, водо-, пара- и газопроводов) с целью снижения непроизводственных потерь мощности в электросетях, температуры воды и пара.
 - 4. Выделение ряда цехов с однородным характером производства в отдельные корпусы.
- 5. Учет характера технологических процессов, происходящих на участках, расположенных в цехах в непосредственной близости друг от друга.
- 6. Создание путей следования работников предприятия на работу и с нее таким образом, чтобы маршруты движения не пересекались с коммуникациями и транспортными путями.
- 7. Рациональная планировка рабочих мест с учетом последовательности выполнения технологических операций и совершенствовании организации передачи полуфабрикатов с одной операции на другую.
 - 8. Сокращение времени перерывов, вызванных авариями оборудования.
- 9. Ускорение вспомогательных процессов на основе применения высокого уровня механизации и автоматизации.
- 10. Установление наиболее рационального порядка запуска партии изделий в производство, что приводит к сокращению времени пролеживания деталей (полуфабрикатов) на рабочих местах [1, с. 225–226].

Таким образом, данные пути теоретически могут помочь улучшить структуру основных элементов производства на предприятии.

Список использованных источников:

- 1. Карпов, В.А. Организация производства : курс лекций / В.А. Карпов, Н.А. Бычков. Гродно : ГрГУ, 2010.-407~c.
- 2. Лемешевский, И. М. Экономическая теория: Основы. Вводный курс: учеб.-метод, пособие для студентов вузов, обучающихся по экон. специальностям / И. М. Лемешевский. 3-е изд., доп. и перераб. Минск: ФУАинформ, 2007. 496 с.